## 19日本国特許庁

# 公開特許公報

① 特 許 出 願 公 開

昭53—27694

⑤Int. Cl².C 08 G 18/14 //C 08 G 18/54

20特

②日本分類26(5) G 1226(5) G 111

庁内整理番号 7133—45 7160—45 砂公開 昭和53年(1978)3月15日 発明の数 1 審査請求 未請求

(全 7 頁)

**めポリウレタンフオーム** 

願 昭52—98294

②出 願 昭49(1974)8月7日

優先権主張 31973年8月9日30アメリカ国

識別記号

③387030

301974年4月5日30アメリカ国

30458183

特 願 昭49-89933の分割

⑦発 明 者 ウイリアム・ジョセフ・ターへ イ・ジュニア

> アメリカ合衆国デラウエア州19 803ウイルミントン・グレイリ ン ク レ ス ト 3 カインウイドロ

- F2016

⑫発 明 者 ハリー・ウオルター・ウオルフ

エ・ジュニア

アメリカ合衆国デラウエア州19 711ニユーアーク・クリスティ ンマナー・ジョージアンサーク ル36

①出願人 イー・アイ・デュポン・デ・ニモアス・アンド・カンパニーアメリカ合衆国デラウエア州ウイルミントン・マーケットストリート1007

個代 理 人 弁理士 小田島平吉 外1名

明 縕 電

1. 〔幾明の名称〕

・ボリウレタンフオーム

2. 【毎許訴求の範囲】

イソシアネート 末端ポリアミンをボリエーテル 又はボリエステルボリオールと発泡剤の存在下に 又心させっことによつて最適したボリウレタンフ オームであつて、 設イソシアネート 末端ポリアミ ンは、 オルトクロルアニリン対アニリンのモル比が 2:1 乃差4:1 であり、全アミン対ホルムア ルデヒドのモル比が 1.8:1 乃全2:1 のアニリン、オルトクロルアニリン及びホルムアルデヒド からなる既合物の縮合反応生成物を化字重論的に 遅測量のボリインシアネートと80~200でで 反応せしめることによつて得られたピウレットボーリイソシアネートであることを特徴とする上配の ボリウレタンフオーム。

3. [発明の評細な説明]

本発明はポリウレタンフォームに関するもので ある。 過去、ポリオール及びポリイソシアネートを反応させることによるポリウレタンの製造法は公知である。この反応を発泡剤の存在下に行なえばフォームを製造することができる。

この方法で製造したフォームは、一般に満足されてきたが、ある機の分野における改良の必要性が依然残つている。例えばしばしばフォームを鉄道の農車付き車で輸送するが、この場合その容績が大きいことと関連して多くの強制が必要である。輸送中に圧縮し、その目的地で元の大きさ及び形に戻すことができるフォームは、勿論輸送に必要な空間が少なく且つ同一の輸送機関で多数のものを輸送できるから改良されたことになるであるう。

更にポリウレタンフォームを物造する場合、究 極的な物理性は数日間までの必要な期間後ゆつく りと発現して完結するから品質の基準化は困難で あつた。この結果、問題の迅速な把握及び修正は 行ないえなかつた。その理由は争実解決すべき問 はがあるかどうかを決定するのに場合によつては 約6、1日間必妥であつたからである。

即ち、扇送のために容易に圧縮でき且つ必要な 場合に品質の結準化法を迅速に適用しうるポリウ レタンフォームが受求されている。しかしこのフ オームはいずれか他の性質に関して欠点があつて はならない。

本発明によれば、活性水楽を含有する有液化合物と反応させた場合量ましいポリウレタンフォームを生成するピウレットポリインシアネートが発見された。更に同一のピウレットポリインシアネートと反応させることにより弾性体、コーテイング及び展着剤を製造することも本発明の範囲内に包含される。

好ましくはジビウレットである上配のビウレットポリイソシアネートは、本発明で特定する立体

障害を有するポリアミンと過剰量のポリイソシアネート例えばジイソシアネートを反応させること によつて製造される。そして本発明で特定する立 いなな のークロルアニリン及びアニリン(アニリン1モル当りのこクロルアニリン約2~4モル)の混合物をホルムアルデヒトと縮合させ、この時全アミンはホルムアルデヒト1モル当り1.3~20モルで使用することによつて製造されるものである。ヘーシェル

特別 四53-27694 (2)

(Fosschele)の米国特許第3563806号は、 とのような混合アミン縮合生成物の製造に関して 詳細に記述しており、本明細餐において参考文献 として引用される。芳香族核には、イソシアネー ト及びアミノ基に対して不活性である候り他の置 換基が存在してもよい。

本発明で使用しうるジイソシアネートは、 芳香 族、脂肪族又は脂母族 ジイソシアネートであつて

よい。好適な有機ポリインシアネートは、 $C_a \sim C_{28}$  汚客族、 $C_a \sim C_{18}$ 脂肪族及び $C_a \sim C_{28}$ 脂環族である。

特に芳香族ジイソシアネート例えばトルエンジイソシアネートは非常に好適である。これはトルエン-2,4-ジイソシアネート、トルエン-2,6-ジイソシアネート及びそれらの混合物を含む。

反応自体に関して哲えば、上記の立体版書を有するアミン落各当監当り少くとも2 モルのツイソシアネートが存在する。反応温度は高温であり、約80~200℃、好ましくは130~180℃の範囲であるべきである。圧力は好ましくは常圧であるが、加圧も使用しうる。反応は一般に放分、その設定、温度及び用いる設置に依存して最高約24時間で起こる。

次いで得られるピウレットをフォームに放形す

る場合には、水又はトリクロルフルオルメダンの 如き発泡剤の存在下にチェレブイチノッフ

(Zerewitinoff) 法化よつて決定される如き活性水素を含有する適当な有根化合物と反応させる。 との方法化よれば上述した望ましい性質を有する 献質フォームを製造するととができる。

本発明においては、本発明で特定した前述の立体障害を有するポリアミンを、ポリイソシアネートと反応させてピウレットポリイソシアネートに はして記述するが、それはポリイソシアネートの ゆなる代表例であり、 8 個又はそれ以上の シアネート を含有するポリイソシアネート も包含されているということを 強調すべきである。 観述すると 使用し うる 有般 ジイソシアネート は炭素数 8 ~ 2 5 の 芳香族 ジイソシアネート、炭素数 2 ~ 1 8 の 脂肪族 ジイソシア

ネート及び炭漱数5~25の脂環膜ジイソシアネートとして定転しらる。特に好適な脂肪族ジイソシアネートは、1,4・テトラメチレンジイソシアネート、1,3・及び1,4・シクロへキシルジイソシアネート、メチレン・ビス(4・シクロへキシルジイソシアネート)、1,8・及び1,4・キシレンジイソシアネート)、1,8・及び1,4・キシレンジイソシアネートと含む。これらのうちで1,6・ヘキサメチレンジイソシアネート及びメチレン・ビス(4・シクロへキシルソイソシアネート)が好適であった。

芳香族シイソシアネートが好越である。これらのジイソシアネートの代談例はトリレン - 2 , 4 - ジイソシアネート、トリレン - 2 , 6 - ジイソシアネート及びそれらの混合物例えば少くとも50 第の2 , 4 - 異性体を含有する混合物である。

ミン基1当量当り少くとも2モルのポリイソシア オート、好ましくは8~20モルのジイソシアネ ートを使用する。

反応は約80~200℃、好ましくは約180 ~180℃の温度で起こりうる。反応は普通常圧 で行なうが、低沸点反応物又は溶媒の存在で必要 ならば加圧下に行なつてもよい。常圧が非常に好 適である。しかしながら、この方法では取初に生 成する不裕性なジ尿素が可俗性のジピウレットに 転換するから高温の便用は必要である。然しなが らこれは単に理論を述べたものであり、本発明は いずれの理論によつても束縛される意図はないと いうことが埋解されるべきである。

反応速度は用いる反応装置の極無及び温度並び に出発物質及びその酸度と共に変わるから、反応 を完結するために必要な時間を正確にすることは 困難である。バッチ式反応では、普通1~24時 特別 W53-27694(3)他の代表的な芳香族タイソシアネートは、4・4パーメテレンピス(フエニルイソシアネート)、1・8・及び1・4・フエニレンジイソシアネート、2・4・ピス(4・イソシアナトペンジル)・フエニルイソシアネート及び内連するポリアリールポリインシアネート、1・5・ナフタレンジイソシアネート及びそれらの混合物を含む。このシイソシアネートはアルギル、アルコギシ、ハログン、ニトロ又はカルボアルコギシ基で微淡されていてもよい。2・4・及び2・6・トリレンジイソンアネートは特に好適である。4・4パメテレンピス(フエニルイソシアネート)も好適である。

上述のすべてのインシアネートは精製物又は粗 製物(即ち未蒸留物)のいすれでも使用すること ができる。

反応物の比に関して国えば、立体障害されたア

間が必要である。連続反応器では1時間以下の反応時間でもよい。反応の進行は反応物のイソシアネート基含量を測定することによつて追跡することができる。イソシアネート基2当かはアミン1当量と反応する。

反応を行なり場合、所説により溶媒を用いてもよい。勿論溶媒はイソシアネート及びアミン老に対して不怙性でなければならない。 更に似沸点溶 鉄を用いる場合、 反応を完結させるために必要な 臨股では耐圧反応器を用いることが必要かも知れない。 適当な溶媒は、 ペンセン、 キシレン、 o ージクロルペンゼン、 1,2,5-トリクロルペンゼン、 ジェテレングリコールジメチルエーテル及 びジブチルフタレートなどである。

ビウレットポリイソシアネートは、音遍その製造に過剰量で用いるジイソシアネート中の溶液又はスラリーとして得られる。それらはそのままで

用いても、沪過によつて分離してもよい。それらはヘキサンの如き脂肪族反化水素の称加によつて 裕液から沈殿させ、戸別することができる。 ビウレットポリイソシアネートを十分週剰量のジイソシアネートの存在下に製造すれば、 室温で安定なビウレットポリイソシアネートの裕裕が得られ、 特に有利である。そのような裕液は、フォーム及び弾性体の製造化特に有用である。

ビウレットボリイソシアネートは低粘度で認め うる菌体を含まない解散を与える似分子無物質で ある。それらはポリアミン及びジイソシアネート から製造した時殆んど無色又に換こはく色である。 このことは、一般にジアミンがジイソシアネート と反応した時不満足な生成物を与えるという従来 法を考えると騙くべきことである。

待られるピウレットポリイソシアネートは、ゼ レヴイチノッフ法によつて失命される如き活性水

素を含有する有機化合物と反応させてポリウレタ ン及び他のイソシアネート反応生成物を製造する ために用いることができる。少くとも2つの含活 性水紫菇を含有する適当な有機化合物はいずれで も用いることができる。一般的に言つてアルコー ル性基を有する化合物は特に好適である。その理 由は、それらが容易に入手でき且つフェノール型 の水酸基よりも強いウレタン結合を与えるからで ある。更に、NH2、NH、COOH、SH基などを含有 する化合物は種々の公知の種類のイソシアネート 反応生成物を製造するために用いることができる。 インシアネートと反応する活性水素含有基を少く とも2個含有する適当な種類の有機化合物の例は、 ポリエステル、ポリオール、多価ポリアルキレン エーテルアルコール、多価ポリチオエーテルアル コール、ポリアセタール、アルカン、アルケン及 びアルキンジオール、トリオール、テトロールな

特別 昭53-27694 (4)

どを含む脂肪族ポリオール、2個又はそれ以上の-SH 基を有するアルカン、アルケン及びアルキンチオールを含む脂肪族チオール、芳香族、脂肪族及びヘテロ深族ツアミン、トリアミン、テトラミンなどを含むポリアミン、並びにそれらの混合物である。これらの独々の範ちゆうに入る化合物のリストは米国特許第3,201,872号に開示されている。この特許は本明細費において参考文献として引用される。

ビウレットポリイソシアネートの好ましい反応は、特に適利に加えたイソシアネート中の締液の形顔において、2~8個の水廠馬を含有し且つ約100~8000当計重量を有するポリエーテルポリオール又はポリエステルポリオールと発泡剤の存在下において行なう反応であり、これにより硬質、半硬質及び軟質フォームを与える。フオームの製造にはプレポリマー、半ブレポリマー及

びワンショット法を用いることができる。一般に ワンショット法が好楽である。

 た(balanced) ポリオールも使用できる。活性化されたポリオールはエチレンオキシド及びブルロンカキシドの如きアルキレンオキシドの混合物から設定され、パランスのとれたポリオールはというなが、パランスのとれたポリオールはいるのがである。末端プロックを含有するプロック共流合体が得した。末端プロックを含有するアルキシドを別々に少りれるように異なるアルキシドを別々に少りなまりなることによって製造される。末端プロとれたがエチレンオキシドに由来するパランスをポリオールは特に好ましいものであり、これにはポリオールである。そのようなポリオールは少けオールである。そのようなポリオールである。そのようなポリオールである。そのようなポリオールである。そのようなポリオールである。そのようなポリオールである。そのようなポリオールである。そのようなポリオールの反応性が増加する。

本発明の所述な組成物をポリオール及びピウレットポリインシアネートの反応中にフォームに膨 張させるために用いる発泡剤は、設備的に十分公 特別 昭53-27694 (6) 知の技法に従って用いることができる。適当な発 相削は水及びハロゲン化炭化水業例えばトリクロルフルオルメタン及びメチレンクロリドである。 フォームの密度は発剤剤の割合に従って変える ことができる。好適な発剤剤はその簡便さ及び入手しやすさに基づいて水である。一般にポリオール100部当り約2~5 算量部の水を用いる。しかしながら納待するフォームの密度に応じてこれ以上の又は以下の量の水を用いることができる。

本発明のフォームの製造に使用しりる他の物質は、向業者には明らかであるが安定剤、顔料、充填剤、難燃剤及び増加剤を含む。

代表的な安定剤は、例えばスルホン化ひまし油及びポリジメチルシロキサンの如きシリコンである。時にプロック共取合体のシリコンを少量で用いることが望ましい。

本発明の歓買ポリウレタンフォームは、半板形 又は特別な成形体のいずれかに製造できる。即ち それらは家具又は自動車の歴席材料として用いる ことができる。他の自嵬車用の用途、例えば安全 枕、計器パネル及び弾性体パンパーはこれらのフ オームの重要な用途を形成する。

本発明のピウレットボリイソシアネート組成物から候質フォームを製造したい場合には、オキシプロピル化ポリオールによつて製造される高官能 性のポリエーテルポリオールを用いるべきである。

そのようなポリオールは、サクローズ、ソルビト ール、グリセリン、トリメチロールプロパン、 1,2,6-ヘキサントリオール、ペンタエリス リトール、又はその混合物を含む。そのようなポ リオールは鬱瀬100~140の当焦重量を有す る。融資フォームを製造する場合、敵も好源な発 心剤はフレテン<sup>®</sup>である。適量、水丸ぴイソシア ネートの反。によつてその場で生成する二酸化炭 案を用いてもよい。本発明のイソシアネートを用 いるポリウレタン酸質フォームの製造に低距しり る原料及び技術の評細な設論は、サウンダーズ (Saunders) 及びフリッシュ (Frisch) の "High Polymer"、第 XN 巻、ポリウレタン: Chemistry and Technology, 129-41 x ンス出版社 (Interscience Publishers, New York)、第 VII 節 " 硬質フォーム" で行な われている。との節は本明細書の参考文献として

引用される。

本発明の優質フォームの重要を用途は、冷蔵庫の顕熱材及び船舶の浮きを含む。

本発明のピウレットポリインシアネートは、ポリウレタン弾性体の製造にも有用である。インシアネート末端のフレポリマーは、分子上約300~3000のポリエーテル又はポリエステルグリコール及びピウレットポリインシアネートのから行動が変遣される。得られるプレポリマーに低分子デポリオール又はポリアミンの調き硬化剤で利用な弾性体に硬化させるととかできる。硬化剤の例に、1・4・プタンシオール、トリメチロールプロパン、メチレンピスール、トリメチロールプロパン、メチレンピスール、トリメチロールプロパン、メチレンピスール、トリメチロールプロパン、メチレンフェリンな合む。ポリウレタン弾性体の材料及び技法に関する評価を融高は、サウンダーズ及びフリッシ、の"High Polymer"第×M 巻、ポリウレタン、

Chemistry and Technology、 第2部、インターサイエンス出版社、第 ix 節 " 弾性体 " において行をわれている。この節は参考文献として引用される。

次の実施例は本発明を更に説明する。実施例中

部及びパーセントは断らない限り重**当によるもの** とする。

#### 笑 施 例

#### ビウレットポリイソシアネートの製造

オルトクロルアニリン8825部、アニリン 98部、97乗磁線445部及び水650部のス ラリーに87多水性ホルムアルデヒド1865部 を50℃で添加することにより立体麻器を有する ボリアミンを製造した。80分以内に強度を85 でに上昇させ、この塩屋に1時間保つた。次いて この物体を526%の水板化ナトリウムで中和し た。次いで有機械を分離し、無水で抗弾した。得 られたボリアミンを汲圧下に無質することによつ て乾燥した。

110℃に加熱した2,4-/2,6-トリレンシインシアネート80/20混合物の2940 9に、上記の如くにして待られた立体障害ホリア ミンの2889を決拌しなが680秒かけて添加した。ポリアミンの誘加崩始後約10秒以内にシ尿素沈澱の生成が観察された。このシ涙気は得られる発熱が反応媒体を140~150℃に昇温するにつれて消失した。この時点でシ尿素に過剰のトリレンジイソシアネートに解解しているシビウレットに転信した。

すべての臨体物質が約80分間で有失した後、 反応物体を節温まで治却させた。反応物体のイソンアネート含量は401%であつた。

#### ポリウレタンフォームの製造

上記の如くにして製造したピウレットポリイソシアネートを用いて次の方法により高弾性フォームを製造した。

市版の発泡機中にないて次の流れを避続的に混合した。

流れ1 (温度~27℃)

### 本実施例のピウレットポリイソシアネート

40.6 部

## 流れ2 (温度~27℃)

3 2

フォーム准合機を出る物質を881×881× エチレンオキシドで末端処理 11.4 cmのアルミニウム型中に入れ、型を密閉し、 8 0 18 されたトリメチロールプロバン **化遂づき、エチレンオキシド/** 発泡中に発生する圧力下に発泡させた。8~10 プロピレンオキシド比が12/ 8-8~15/85であり、数 分後フォームを認から取り出し、ロール中に退過 予均分子員が剃4700である ポリオキシブロピレントリオール させて存在するすべての独立気泡を破壊した。次 平均分子点約5000のポリ いでフォームで120℃で80分間候化させ、8 20部 エーテルポリオール中でアク リロニトリル及びスチレンを 日詞約25℃に放胸した後、武驤に供した。 共配合させることで対流した グラフト 萬合体約20 頭៨% とのフォームからASTA D-1564法に 及びポリオール80塩塩増を 含有するグラフト重合体ノボ よつて待られた代表的な性質は次の通りである。 リオール(水蔵整数約28) 金谷としての町展、 by/m ボリジメチルシロキサン塩・ 0.01部 5 センチストークス級 中心密度、64/㎡。 8 8, 4 ジプチル鰯シラウレート 0.005 88 旅游强度、Ky/od 1.06 水 **饭**断仰放、多 28部 1 2 0 ンプロピレングリコール 2 部 0.4 部 引き袋き強皮 0. 2 1 **に俗解したトリエチレンシア** 

エチル)エーテル

5 時間、121℃、100% RHで、 2 8 熟成後の50%圧縮歪、% 9 0 % 圧縮強、% 6 5 % たわみでの ILD、 Kg / 828cd 4 6. 7

特許出顧人 イー・アイ・デュポン・デ・ ニモアス・アンド・カンパニー

代 選 人 升進士 小田島 平 吉

外1名